

Husqvarna
lätta
motorsåg



INSTRUK-
TIONSBOK

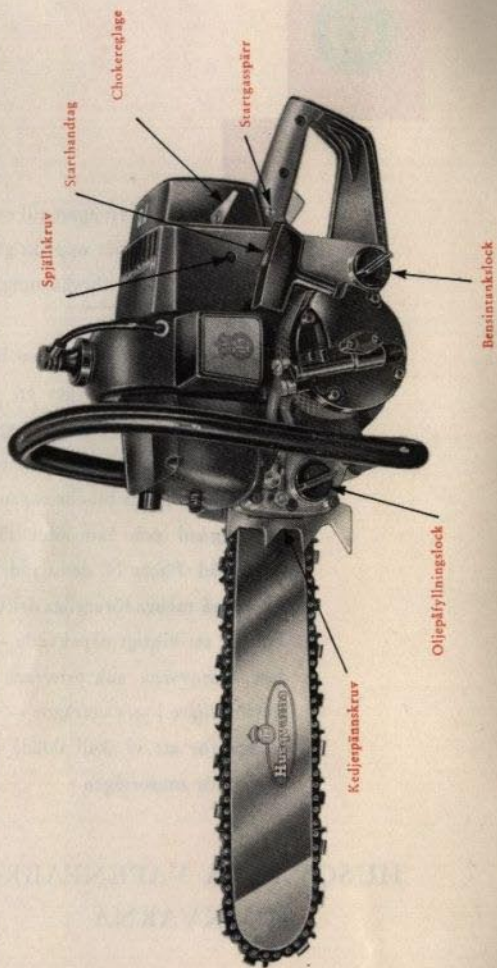


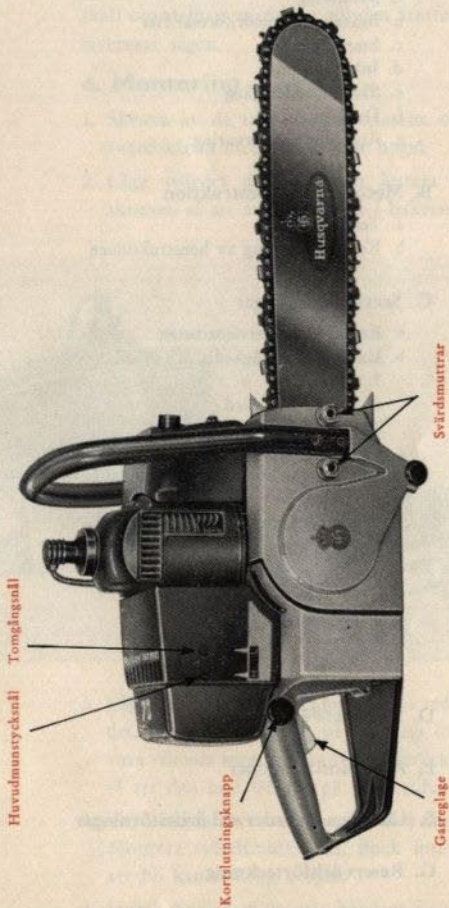
Ni har nu blivit ägare till en Husqvarna motorsåg. Det är vår uppriktiga önskan att sågen skall fylla de förväntningar Ni ställer på den.

Emellertid måste motorsågen lika väl som andra arbetsmaskiner ges en regelbunden och riktig skötsel för att fungera perfekt. Denna instruktionsbok är sammanställd så, att Ni skall kunna bli förtrogen med sågens uppbyggnad och samtidigt få värdefulla skötselråd. Följer Ni dessa råd kommer Ni att undgå många förargliga driftsstörningar. Till sist ett viktigt påpekande — anlita endast Husqvarna auktoriserade motorsågsåterförsäljare i servicefrågor — detta är ett villkor för att vi skall ikläda oss garanti-ansvar för motorsågen.

HUSQVARNA VAPENFABRIKS AB
HUSKVARNA

Ni har väl inte glömt att teckna maskin-skadeförsäkring på Er nya motorsåg?





INNEHÅLLSFÖRTECKNING

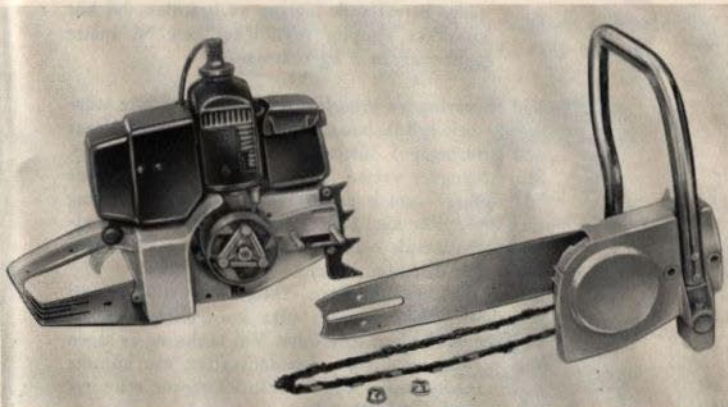
	sid.
A. Allmänna anvisningar	
a. Montering	5
b. Bränsle och smörjföreskrifter	6
c. Start av sågen	9
d. Inkörningsråd	11
e. Skötsel under gång	13
f. Daglig tillsyn	13
g. Åtgärder vid förvaring	14
B. Motorsågens konstruktion	
a. Tekniska data	15
b. Kort beskrivning av konstruktionen	16
C. Serviceanvisningar	
a. Regelbundna servicearbeten	18
b. Underhåll av sågkedja och svärd	19
1. Allmänt	19
2. Skötsel av svärd	20
3. Skötsel av kedja	20
c. Filning av kedja	22
d. Anvisningar hur olika tillsynsarbeten och smärre reparationer på motorn skall tillgå	26
1. Rengöring av bränsletanken	26
2. Rengöring av förgasarens bränslefilter	26
3. Rengöring av luftfiltret	27
4. Inställning av förgasaren	27
5. Kontroll av tändstiftet	28
6. Byte av startlina	29
7. Rengöring av ljuddämparen	30
D. Säkerhetsföreskrifter	31
E. Arbetsinstruktioner	33
F. Lämpliga åtgärder vid driftstörningar	41
G. Reservdelsförteckning	44
H. Husqvarna försäljnings- och serviceorganisation	

A. Allmänna anvisningar

Kontrollera vid uppackningen, att inget blivit skadat under transporten. Eventuella skador eller brister skall omedelbart meddelas till den återförsäljare som levererat sågen.

a. Montering

1. Skruva av de två svärdsmuttrarna och tag bort svärdsåpan med vidsittande bygel.
2. Lägg svärdet på plats och justera kedjespännskraven så att svärdet ligger i bakersta läget.



3. Lägg kedjan över drivhjulet och i spåret på svärdet. Kedjans skäreppor på svärdets översida skall vara riktade mot svärdstoppen. Sträck upp kedjan så att den inte hänger på undersidan av svärdet.
4. Träd bygeln över svärdet och sätt denna på plats. Montera svärdsmuttrarna, dock inte hårdare än att Ni kan sträcka kedjan.
5. Sträck kedjan men inte hårdare än att den kan dragas runt för hand.
6. Drag åt svärdsmuttrarna.

OBS! Glöm inte inkörningen av kedjan, se sid. 11.

b. Bränsle- och smörjningsföreskrifter

Smörjning av motor, bensinkvalitet

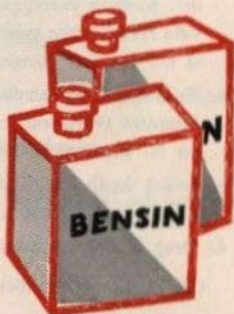
Er nya motorsåg är försedd med en 2-taktsmotor. Den skall således som bränsle ha oljeblandad bensin. Vi rekommenderar, att Ni för inblandning i bensinen använder högvärdiga motoroljor, speciellt avsedda för 2-taktsmotorer, s. k. 2-taktsolja. Blandningsförhållandet olja-bensin skall vara 4 dl olja på 10 liter bensin, dvs. 1:25 eller 4 %.

Bränslet bör förvaras i absolut lufttäta behållare. Om så ej sker avdunstar vissa kolväten och bränslet blir oanvändbart.

Ni bör observera, att speciella bestämmelser gäller beträffande lagring av bränslen. Ni bör kontakta lämplig myndighet om Ni måste lagra mer än 2 kg bränsle.

Vid förvaring av bränsle i behållare, som inte ständigt är helt fyllda, bildas genom temperaturväxlingar och ändringar i luftens fuktighet kondensvatten. Stora mängder vatten kan på detta sätt uppstå i de "daggtankar" som huggarna använder. Vid tankning från ett dylikt kärl följer lätt vatten med ned i sågens bränsletank och äventyrar på kort tid sågens start- och driftegenskaper.

Det är därför synnerligen viktigt, att det kärl, vari bränsle förvaras, mycket ofta kontrolleras, så att inte kondensvatten förefinnes. Vid tankning av sågen kan man delvis hindra kondensvatten att komma ned i tanken genom att sila bränslet genom ett torrt sämskskinn.





Smörjning av svärd och kedja

För smörjning av svärd och kedja rekommenderar vi en kedjesmörjolja med vidhäftande egenskaper. Vintertid då luftens temperatur ligger under 0° C blir en del kedjesmörjor trögflytande. Detta ger upphov till överbelastning av oljepumpen, vilket kan leda till skador på pumpdrivning och delar i pumpen. Man måste därför då kall väderlek råder välja en "vinterolja" eller späda ut oljan så att den blir tunnflytande.

Beträffande val av olja och deras lämplighet vid olika lufttemperaturer hänvisa vi till Er återförsäljare.

Vi avråder Er bestämt från att använda s. k. spillolja, då densamma kan skada delar i oljepumpen.



För trissvärd av äldre typ gäller följande:

Ni måste använda en trycksmörjspruta för smörjning av svärdstrissan. En specialspruta erfordras och Er återförsäljare har sådana i sitt reservdelslager.

Som smörjmedel för svärdstrissan skall Ni använda ett högvärdigt kullagerfett. Er återförsäljare har i lager lämpligt sådant fett i praktisk förpackning för att direkt ladda smörjsprutan.

Svärdstrissan skall smörjas varje gång Ni tankar Er motorsåg. Härvid bör Ni lägga svärdet mot något plant underlag och samtidigt som Ni trycker in fett vrida trissan runt så att fettet tränger ordentligt in i lagret.

Kedjan skall vara något hårdare spänd än vid svärd utan trissa. Kedjan skall vara så spänd, att den följer svärdet även på undersidan. Den skall dock utan svårighet kunna dragas runt för hand. Vid sträckning av kedjan skall svärdsnosen tryckas nedåt, så att glappet i svärdbultarna upptages på det sätt som uppkommer vid underkapning.

En alltför slak kedja kan lätt hoppa av vid användning av svärd med trissa.

TAG FÖR VANA ATT VARJE GÅNG NI TANKAR BRÄNSLE SAMTIDIGT FYLLA OLJE-TANKEN OCH SMÖRJA SVÄRDTRISSAN!



c. Start av sågen

Kall motor

1. Drag upp gasreglaget till ungefär hälften och tryck in startgasspärren. Härvid spärras gasreglaget i lämpligt startläge.
2. Drag upp chokereglaget.
3. Ställ sågen på fast underlag. Sätt högra foten på plattan under bakre handtaget. Tillse, att kedjan inte kommer i kontakt med något fast föremål. Tryck sågen stadigt mot underlaget med vänster hand (fattning i handtagsbygeln). Fatta med höger hand i starthandtaget och drag sakta ut linan tills spärren får fäste.



4. Ryck kraftigt i starthandtaget. Obs! Undvik att draga ut linan i hela sin längd. Släpp inte handtaget hastigt tillbaka. Som regel erfordras för start 2 ryck. Startar emellertid inte motorn vid det tredje rycket bör chokereglaget föras ned (i öppet läge). Nytt startförsök göres därefter med endast startgasspärren inkopplad. Göres för många

startförsök med chokereglaget i överläge, kan man nämligen riskera att motorn blir "sur" — får för mycket bränsle.

START AV MOTORN DÅ DEN BLIVIT "SUR" SKER PÅ FÖLJANDE SÄTT:

Skruva ur tändstiftet och torka av det väl så att det är torrt. Drag 10—20 ggr i startsnöret och håll därvid kortslutningskontakten intryckt och gasreglaget i fullgasläge. Montera tändstiftet och starta med fullgas. (Ni kan med högra tåspetsen hålla fullgas då Ni startar.)

5. Då motorn startat föres chokereglaget ned dvs. i öppet läge och gashandtaget drages upp i fullgas ett ögonblick, varvid spärren urkopplas.

Varm motor

Förfar som vid "kall motor" men använd ej choken.



d. Inkörningsråd

Motorn

Denna är provkörd vid leveransen från fabriken och fordrar inga speciella inkörningsåtgärder från Er sida.

Svärd och kedja

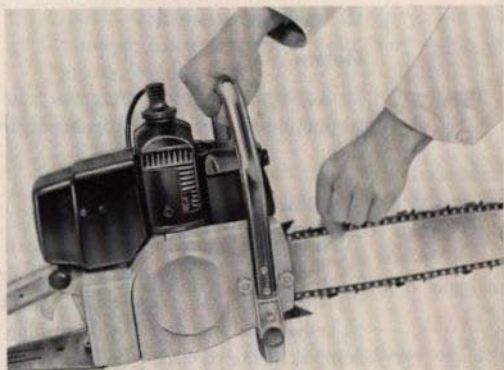
Dessa är inte inkörda vid fabriken och fordrar därför en mycket varsam behandling i början. En slarvig inkörning kan t. ex. minska användningstiden på kedjan med mer än 50 %. Inkörning av kedja och svärd skall ske på nedan angivna sätt.

1. Starta sågen och låt kedjan rotera långsamt (dvs. motorn skall gå med forcerad tomgång), utan att såga i minst 5 minuter. Observera: Rusa inte motorn — kedjan kan då lätt hoppa av!
2. Låt svärd och kedja svalna och justera därefter kedjespänningen.

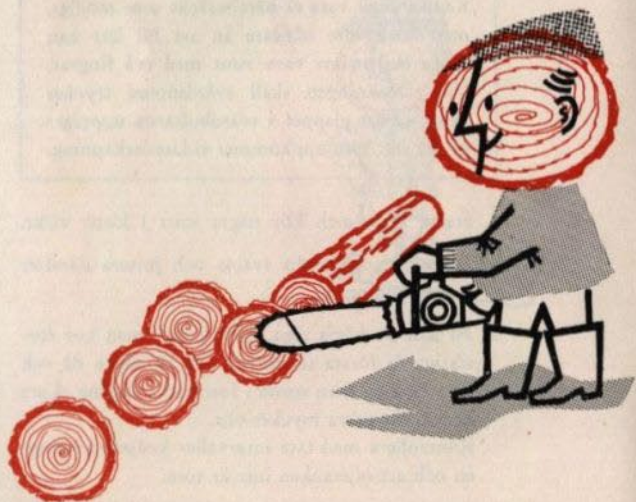
Allmän regel för kedjespänningen

Kedjan skall vara så hårt sträckt som möjligt, men dock inte hårdare än att Ni lätt kan dra kedjan ett varv runt med två fingrar. Vid sträckningen skall svärdsnosen tryckas nedåt så att glappet i svärdbultarna upptages på det sätt som uppkommer vid underkapning.

3. Starta sågen och kör några snitt i klenst virke.
4. Låt svärd och kedja svalna och justera därefter kedjespänningen.
5. Ni kan nu börja såga "på riktigt" men kör försiktigt de första timmarna och låt sågen då och då arbeta en liten stund i forcerad tomgång så att kedjan får extra mycket olja.
Kontrollera med täta intervaller kedjesträckningen och att oljetanken inte är tom.



En ny kedja förlänger sig ganska mycket under de första timmarnas användning, varför kedjespänningen måste efterjusteras ofta. Vi varnar dock uttryckligen för att försöka motverka denna förlängning genom en hårdare sträckning än vad som rekommenderas. Dylig åtgärd förorsakar stora kraftförluster samt kan skada kedja och motoraxeln.



e. Skötsel under gång

Då motorn startats regleras varvtalet med gasreglaget. Motorn stannas genom att kortslutningsknappen tryckes in.

f. Daglig tillsyn

Med jämna mellanrum bör Ni under arbetsdagen, kontrollera:

att kedjesträckningen är riktig och att kedjan löper lätt.

att kedjan inte är skadad av stensågning eller dylikt.

att kedjesmörjningen fungerar.

Följande underhållsarbeten bör utföras varje dag:

1. Rengöring av luftfiltret.
2. " " kedjespåret i svärdet.
3. " " oljehålet i svärdet.
4. " " utrymmet under svärdkåpan.

Sågkedjan är så gjord, att den är självmatande och Ni behöver inte lägga ned arbete för att pressa kedjan ned i träet. — Låt motorn gå på fullt varv! — Är kedjan slö förlorar den sin självmatande förmåga. Det är därför viktigt att alltid hålla kedjan väl skärpt och skärpt på ett riktigt sätt. Om man har en slö kedja och försöker kompensera dess dåliga avverkningsförmåga genom att öka matningstrycket blir som regel resultatet att svärdet slits ned på mycket kort tid.

Vi rekommenderar att efter avslutat dagsverke köra sågen på forcerad tomgång (kedjan skall rotera) ca 15 sekunder för att kedjan skall få en extra oljefilm. Fyll därpå bensin och olja, varigenom risken för kondensering i tankarna minskas. Om Ni förvarar sågen ute i skogen över natten, bör den täckas över (åtminstone under den kalla årstiden).

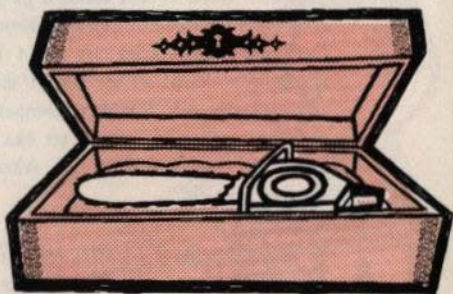
g. Åtgärder vid förvaring av sågen

Rengör sågen utvändigt från spån och smuts lämpligen med en fotogenfuktad trasa. Rengör kedjan och svärdet omsorgsfullt. Töm bränsletanken! Sågen bör förvaras på torr, frostfri plats helst övertäckt.

Om sågen skall förvaras under längre tid än en månad, bör dessutom följande vidtagas:


Avlägsna luftfilterkåpa och luftfilter. Starta motorn. Kör motorn på forcerad tomgång. Spruta med en oljekanna in motorolja i luftintaget, tills motorn stannar. Lossa skruven som håller nylonlocket på förgasaren. Lyft av locket och låt bränslet i förgasaren och slangen rinna ut. Montera nylonlocket, luftfilter och luftfilterkåpa.

Då sågen ånyo skall tagas i bruk måste tändstiftet skruvas ur och rengöras innan sågen skall startas.



B. Motorsågens konstruktion

a. Tekniska data



Motor	2-taktsmotor med vändspolning
Cylindervolym	70 cc
Cylinderdiameter	45 mm
Slaglängd	44 mm
Smörjning av motor	olja i bränslet (1:25)
Effekt å motoraxeln	4 hkr
Varvtal vid max. effekt	6400 varv per minut
Tändsystem	svänghjuls magnet
Förtändning	22°
Tändstift	Bosch W 175 T1 eller motsv.
Förgasare	Tillotson membranförgasare
Bränsleförbrukning	ca 1.2 liter per timme (normalförbrukning)
Bränsletankens rymd	(ca 0,7 liter)
Oljetankens rymd	(,, 0,3 ,,)
Kedjesmörjning	helautomatisk
Sågkedja	Skoveltandad, del. 0.404" tjocklek 1.60
Drivningsart	direkt drift
Kedjehastighet	13 m per sekund
Startanordning	"magnapull"
Koppling	centrifugalkoppling
Ljuddämpare	effektiv dämpare med demonterbart avgasrör
Arbetsvikt	8,5 kg

Rätt till ändringar i specifikationen förbehålles.

b. Kort beskrivning av konstruktionen

Genom studium av reservdelslistans bilder av detaljerna kan Ni få en god inblick i motorsågens uppbyggnad och konstruktion.

Stomme

Delarna är utförda i pressgjuten elektron och så utformade att främre delen bildar oljetank och bakre delen bränsletank.

Cylinder, kolv och vevaxel

Cylindern är av lättmetall och försedd med hårdförkromat lopp. Cylinderlocket är sammangjuter med cylindern, varigenom en god värmefördelning ernås. Förbränningsrummet har en speciell utformning, som bidrar till god bränsleekonomi. Kolven är tillverkad av speciallegerad lättmetall och försedd med 2 kolvringar.

Kolv- och vevtapp är lagrade i nållager.

Vevaxeln är mycket noggrant balanserad och tillverkad i hejarsmide. Den är lagrad i SKF-kullager. Vevstaken är av stål, hejarsmidd och härdad.

Förgasare och bränslesystem

Förgasaren är en membranförgasare med pump av typ Tillotson; denna medger motorn att arbeta perfekt i alla såglägen.

Då smuts och föroreningar lätt kan komma ned i bränsletanken vid påfyllning av bränsle, har bränsleledningen i tanken försetts med ett filter. Dessutom finns ett filter i förgasaren.

Magnet och tändning

Motorn är försedd med svänghjuls magnet av Haldex AB tillverkning. Den har inkapslat brytarsystem och separat tändspole för högsta möjliga driftsäkerhet.

Startanordning

Denna är av s. k. magnapulltyp. Linan är av flätad silke-nylon.

Kylanordning

Motorn kyles av en på svänghjulet monterad centrifugalfläkt.

Centrifugalkoppling

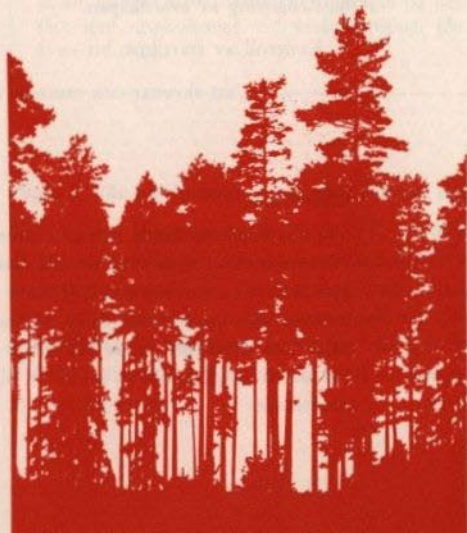
Denna är kraftigt överdimensionerad och har friktionsbackar med servoverkan. Kopplingscentrum är anbringat på vevaxeln med splines. Kopplingen har 3 backar av gjutjärn. Kopplingstrumman är utförd av stål och lagrad i nållager. Drivhjulet för kedjan är av speciallegerat stål och precisionsfräst samt härdat.

Ljuddämpare

Ljuddämparen är tillverkad av stålplåt och ger en låg ljudnivå. Den är avstämd så att motorn ger högsta effekt.

Oljepump

Denna är inbyggd i startapparathuset och är av kolvtyp.



C. Serviceanvisningar

a. Regelbundna servicearbeten

För att motorsågen skall ha den driftsäkerhet Ni fordrar, måste den ges regelbunden översyn och vård. Tag för vana att låta en auktoriserad serviceverkstad åtminstone 2 ggr per säsong göra en grundlig genomgång av sågen.

Ni måste dessutom själv se över en del detaljer regelbundet varje vecka. (Den dagliga tillsynen anges på sid. 13.)

Veckoöversynen bör omfatta:

1. Tömning och rengöring av det bränslekärl Ni använder under dagen i Ert arbete. Detta för att eliminera risken att kondensvatten kommer med i sågens bränsletank vid tankning.
2. Rengöring av sågens bränsletank.
3. „ „ bränslefiltret i förgasaren.
4. Kontroll och justering av tändstiftet.
5. Grundlig rengöring av kedja och svärd.
6. Rengöring av svärdkåpan.
7. Kontroll av startlinan.
8. „ att skruvar och muttrar är åtdragna.

Observera!

Vid alla förekommande servicearbeten på sågen bör Ni vara mycket noga med att alla delar blir väl rengjorda före monteringen och att inte smutspartiklar kommer in i sågens vitala delar. Studera noga reservdelslistans detaljfoto innan Ni börjar servicearbetet. Ni får då en god inblick i hur de olika delarna är monterade.

b. Underhåll av svärd och sågkedja

1. Allmänt

Ingen såg är bättre än sin kedja — är en sanning som inte nog kan understrykas. Vi har här angivit 3 huvudregler för svärd och kedja, som Ni bör hålla i minnet.

Regel 1. Låt aldrig kedjan arbeta utan olja

Tag därför till vana att tanka olja samtidigt med bränsle.

Regel 2. Ha aldrig kedjan för hårt eller för löst sträckt

Är Ni osäker hur kedjan skall vara sträckt bör Ni fråga Er återförsäljare till råds.

Allmän regel för kedjespänningen

Kedjan skall vara så hårt sträckt som möjligt, men dock inte hårdare än att Ni lätt kan dra kedjan ett varv runt med två fingrar. Vid sträckningen skall svärdsnosen tryckas nedåt så att glappet i svärdbultarna upptages på det sätt som uppkommer vid underkapning. (Se även sid. 11.)

Regel 3. Kör aldrig med en slö eller felfilad kedja

Detta är den viktigaste regeln. Vi råder Er att då och då kontrollera Ert sätt att fila — använd filmall och underställningsmall. En riktigt filad kedja fordrar inget matningstryck — den arbetar ned sig själv i träet. Måste Ni hjälpa till att "mata" är det "fara å färde", ett svärd och en kedja kan då slitas ned på mycket kort tid.

2. Skötsel av svärdet

Som tidigare påpekats skall svärdet rengöras dagligen, vilket innebär, att svärd och kedja avmonteras, varefter oljehål och kedjespår rensas omsorgsfullt. Arbetet underlättas betydligt, om spårskrapa eller liknande verktyg användes. Vid monteringen är det lämpligt att inolja kedjespåret rikligt samt tillse, att delarna är väl rentorkade från spånor.

Varje gång svärdet löstages bör det vändas så att det slits jämnt. Fila härvid bort de grader som bildats på svärdets kanter.

Kontrollera med jämna mellanrum att spåret i svärdet är tillräckligt djupt. Detta sker med bakkdelen av en spårskrapa eller liknande verktyg. Understiger spårdjupet på något ställe runt svärdet 7 mm, bör Ni omedelbart låta renovera svärdet. Kedjan tar nämligen mycket snabbt skada av för litet spårdjup.

3. Skötsel av kedjan

Rengör kedjan grundligt varje vecka. Man förfar lämpligen på följande sätt:

- a. Tag av kedjan från sågen.
- b. Lägg kedjan i fotogen och borsta med en styv borste (använd inte stålborste).
- c. Lägg ned kedjan i ren olja och "vicka" länkarna fram och tillbaka så att oljan tränger ordentligt in i lederna. Låt kedjan därefter ligga i olja över natten.

Kedjespänningen skall ofta kontrolleras. En för hård kedjespänning skadar kedjan och förorsakar kraftförluster. En för slak kedja löper inte tillfredsställande i kedjespåret och förorsakar lätt hugg och nypningar vid sågning. Kedjan skall löpa lätt. Man skall utan svårighet kunna dra den runt för hand. Det är viktigt att kedja och svärd får svalna före

kontroll och justering av spänningen. Är kedjespänningen tillfredsställande, men kedjan löper ryckigt eller tungt bör kedjehjul och kedjetänder kontrolleras, så att inte någon skada där förefinns. Vi råder Er att vid byte till ny kedja även byta kedjehjul (kopplingsstrumma). Det är god kedjeekonomi att ha 2 eller 3 kedjor, som man använder växelvis. Man får på så vis en jämnare förslitning av kedja, svärd och kedjehjul.

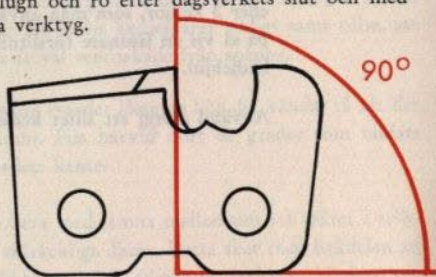
Använd aldrig ett slitet kedjehjul och en ny kedja!



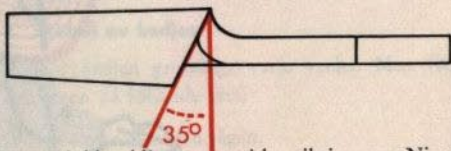
c. Filning av kedjan

Kedjan bör skärpas varje dag!

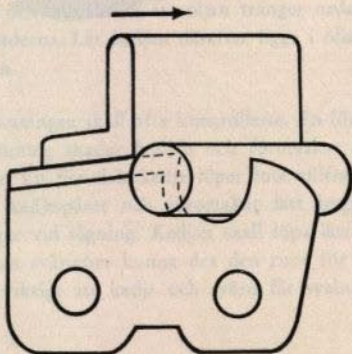
Detta får dock inte ske med kedjan monterad på sågen, filspånen kommer nämligen ned i spåret på svärdet och förorsakar slitage. Man bör därför alltid medföra en reservkedja. Filningsarbetet kan då utföras i lugn och ro efter dagsverkets slut och med lämpliga verktyg.



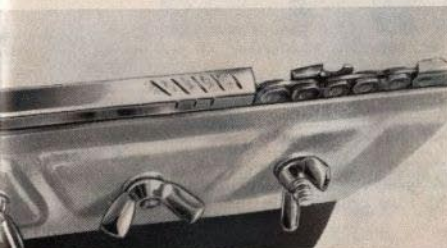
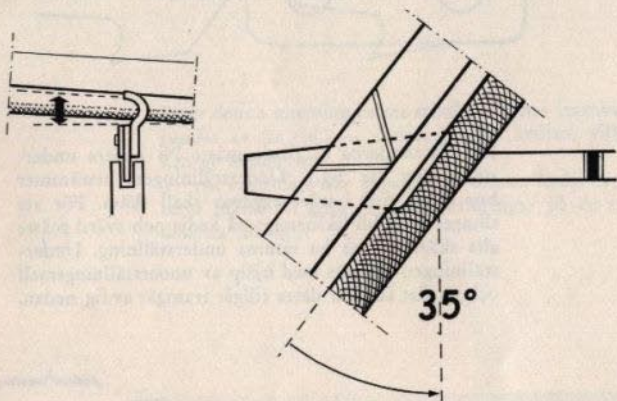
Filningen av skovelkedjor är enkel men fordrar dock en viss vana. Följande filningsvärden gäller:
Stötvinkeln (se fig.) skall alltid vara 90° .
Filningsvinkeln (se fig.) skall alltid vara 35° .



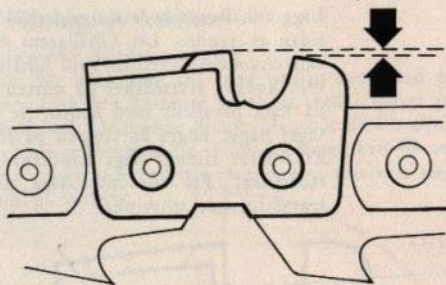
Dessa vinklar blir automatiskt riktiga om Ni använder en filhållare eller filningsapparat och en rundfil med den diameter som föreskrives av kedjefabrikanten. Ni bör dessutom ha en filklöve, för att kunna fixera kedjan vid filningsarbetet.



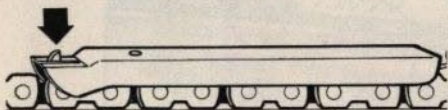
Lägg filhållaren över skovelvnen med handtaget på insidan av tanden. Låt filhållarens styrkant vila mot skoveltandens översida. Vrid filhållaren i 35° vinkel mot kedjan, riktmärket på mitten av hållaren skall då vara parallellt med kedjan (se fig.). Håll handtaget något högre än toppen på filen (se fig.) En vågrät filning (lågt handtag) ger bakåtlutande stötvinkel. Ett för högt läge på handtaget ger framåtlutande stötvinkel.

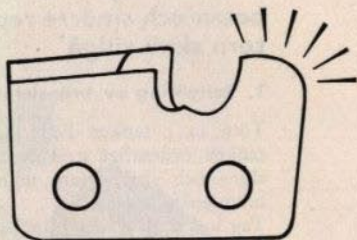


Fila alltid i riktning från Er och lätta på filen vid återdraget. Använd vinkelmall och kontrollera, att Ni fått vinklarna riktiga (se fig.)

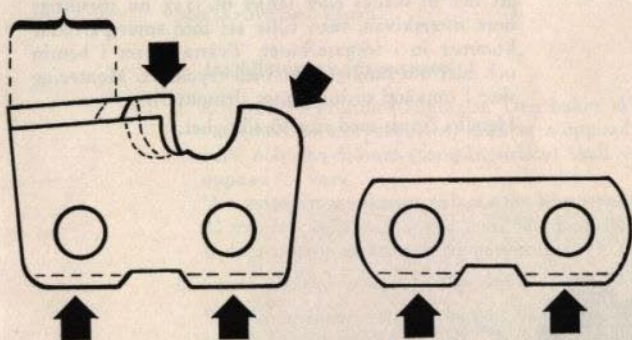


Då alla tänderna är filade måste Ni justera underställningen (se fig.). Underställningen bestämmer hur djupt ned i träet eggarna skall skära. För att slitaget skall bli likformigt på kedja och svärd måste **alla** skärtänderna ha samma underställning. Underställningen justeras med hjälp av underställningsmall och en flat fil. Hur detta tillgår framgår av fig. nedan.





Efter denna justering måste stödklackarnas framkant rundas av (se fig.) — annars hugger kedjan, vilket kan ge kedjebrott.
 Vi vill samtidigt här påpeka, att om en kedja repareras måste Ni göra följande justeringar på de nya delarna (se fig.):



- a. Skärlänkar filas ned, så att skovelns blir lika lång som de övriga.
- b. Underställningen justeras på de nya skärlänkarna efter det att de filats ned.
- c. Skär- och sidolänkar skall filas på underkanten till samma höjd som de övriga länkarna i kedjan.

d. Anvisningar hur olika tillsyningsarbeten och smärre reparationer på motorn skall tillgå

1. Rengöring av bränsletanken

Töm ut i tanken befintligt bränsle. Skölj sedan tanken ordentligt med bensin eller fotogen. Vänd sågen och skaka fram sughuvudet med filtret ur bränslepåfyllningshålet.

Tag loss sughuvudet från slangen och sätt en slangklämma eller dylikt på slangen så att den ej faller tillbaka ned i tanken.

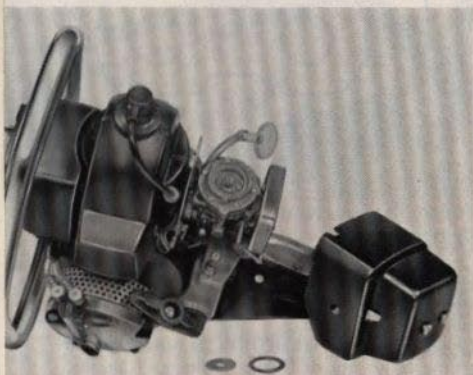
Tvätta filter och sughuvud i bensin.

Montera därefter sughuvudet och filtret på slangen, och låt slangen falla tillbaka i tanken. Fyll bränsle och provstarta.

2. Rengöring av förgasarens bränslefilter

Skruva bort luftfilterkåpan. Tag loss luftfiltret. Skruva upp skruven som håller nylonlocket på förgasaren och lyft av detta. Lägg sågen på sidan och avlägsna packningen under locket. Var försiktig så att den ej skadas eller tänjes ut. Tag nu försiktigt bort filterskivan, men tillse att inte smutspartiklar kommer in i förgasarhuset. Tvätta filtret i bensin och blås om möjligt rent med tryckluft. Montering sker i omvänd ordning mot demontering.

Handha filtret med stor försiktighet.





3. Rengöring av luftfiltret

Skruva bort kåpan över luftfiltret. Tag loss filtret och skölj det väl i bensin eller fotogen. Tvätta kåpan invändigt på motsvarande sätt. Lägg filtret på plats och skruva fast kåpan.

4. Inställning av förgasaren

- a. Kontrollera grundinställningen. Den bakre skruven (huvudmunstycksnålen) skall vara öppnad $\frac{3}{4}$ varv och den främre (tomgångsnålen) skall vara öppnad $\frac{3}{4}$ varv.
Vi varnar för att skruva nålarna för hårt i botten, då munstycksöppningarna härvid lätt kan skadas. Dylika skador ersättes ej på garantin.
- b. Starta motorn och varmkör den i ca en minut.
- c. Ställ in spjällskruven (på kåpans vänstra sida) så att Ni har en god tomgång.
- d. Justera den främre skruven (tomgångsnålen) tills Ni erhåller högsta möjliga tomgångsvarv.
- e. Justera spjällskruven så att tomgången blir lugn och behaglig.
- f. Motorn skall nu accelera utan "tvekan" vid hastigt gaspådrag. Om så ej är fallet, skruvas den främre nålen ut (tomgångsnålen) $\frac{1}{16}$ varv i taget tills accelerationen blir perfekt.

- g. Provsåga. Vrid den bakre nålen (huvudmunstycks nålen) i vänstervarv $\frac{1}{16}$ varv (öka bränslemängden) och provsåga. Vrid nålen $\frac{1}{8}$ varv i högervarv (minska bränslemängden) och provsåga ånyo. Ni konstaterar härvid om motorn fordrar mer eller mindre bränsle för att arbeta perfekt och Ni kan alltså justera huvudmunstycks nålen åt rätt "håll". Provsåga och justera tills Ni når bästa resultat. Vrid dock inte mer än $\frac{1}{16}$ varv i taget på nålen.

Obs! Avvikelsen från grundinställningen är maximum $\pm \frac{1}{4}$ varv, då nålar och kanaler är oskadade.

Det är viktigt, att sågens tomgång är så inställd att kedjan inte roterar. Tomgångsvarvet justeras med skruven innanför hålet på för-gasarkåpans vänstra sida. Beroende på kopp-lingens kondition och klimatiska förhållanden, kan det bli nödvändigt att då och då finjustera tomgången med hjälp av denna skruv. Övriga justeringsskruvar behöver dock härvid inte röras.

5. Kontroll av tändstiftet

Skruva ur tändstiftet. Rensa och skrapa rent stiftet från sot och avlagringar. Glöm inte mellanrummet mellan porslinsstaven i mitten och ytterhöljet. Justera avståndet mellan elektroderna till 0,5 mm.

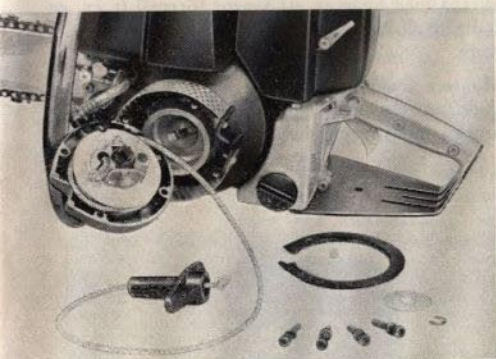
Drag aldrig hårt fast ett kallt tändstift i en varm motor, enär risk då finns att gängorna för stiftet å motorn skadas. Måste man skriva i ett kallt stift, då motorn är varm, kan man först skriva i stiftet för hand och vänta någon minut innan man drar fast det för gott.

Från fabriken har monterats ett tändstift med hårdhet 175 (enligt Bosch normer). Dessa är lämpliga då sågen köres hårt. Skulle det visa sig att stiftet efter en tids körning blir svart och förefaller oljigt omkring mittelektroden bör ett mjukare stift t. ex. 145

(enligt Bosch normer) monteras. Ett tändstift med rätt värmetal bör bli chokladbrunt eller gråvitt omkring mittelektroden.

6. Byte av startlina

- a. Skruva ur de 4 skruvarna som håller startapparaten.
- b. Lyft bort skyddsplåten under startapparaten. Tag bort låsringen i centrum. Observera att brickan under låsringen är fjäderbelastad. Håll därför fast brickan då ringen avlägsnas.



- c. Tag bort den gamla linan.
- d. Slå en knut i änden på en ny lina (längd 1000 mm) och smält samman knuten genom att värma den med en tändsticka.
- e. Träd in linan genom hålet i linhjulet och drag ut den så att knuten kommer ordentligt ned i sitt säte. Montera därefter brickan och låsringen.
- f. Sätt på starthandtaget och slå en knut på linans ände. Värm knuten även här. Drag upp starthandtaget mot knuten.
- g. Linda upp linan på linhjulet. Spänn därefter retur fjädern genom att vrida linhjulet runt 2—2½ varv åt samma håll som linan är upplindad, dvs. medurs.

- h. Lägg skyddsplåten på plats, obs. mellan apparat-
huset och linan, och montera startapparaten.
Tillse härvid att klacken för oljepumpsdrivningen
kommer i ingrepp. Montera oljeslangarna.

7. Rengöring av ljuddämparen

- a. Skruva bort de två muttrarna på skruvarna som
håller ljuddämparen. (Obs! Verktyg för dessa
muttrar medföljer ej verktygssatsen. En vanlig
skiftnyckel kan dock användas).
- b. Tag bort ljuddämparen.
- c. Avlägsna saxpinnen i röret som sitter i botten
på dämparen. Tag därefter bort locket i röret.
- d. Skrapa med hjälp av ett skarpt föremål (t. ex. en
ståltråd) slitsarna rena i inloppsröret och utlopps-
röret.
- e. Montera locket med saxpinnen och skruva fast
ljuddämparen. Byt i samband härmed även pack-
ningen mellan cylindern och ljuddämparen.



D. Säkerhetsföreskrifter

Under hänvisning till Kungl. Arbetarskyddsstyrelsens anvisningar nr 48 meddelas följande.

Säkerhetsföreskrifter för arbete med motorkedjesåg

Dessa föreskrifter skola noggrant genomläsas av var och en som använder sågen.

1. Arbetstagare under 18 år får ej användas till arbete med motorkedjesåg. Dock får den som fyllt 16 år användas till dylikt arbete, om han genomgått i Kungl. Arbetarskyddsstyrelsens beslut 12.4.1957 och 8.2.1958 föreskriven utbildning och därvid erhållit intyg om att han är kompetent och lämplig för arbetet.
2. Den som använder motorkedjesåg skall vara väl insatt i sågens handhavande och skötsel.
3. Centrifugalkoppling skall vara så injusterad, att betryggande marginal finnes mellan tomgångsvarv och tillslagsvarv. Är frikopplingsanordningen felaktig, får sågen icke användas.
4. Vid start av motorn skall tillses, att sågen står stadigt samt att kedjan ej kan hugga i något föremål.
5. Justering av svärd eller kedja får ej utföras med motorn i gång.
6. Vid fällning skall fällhugg av tillräcklig storlek upptagas.
7. Utföres fällhugget med motorkedjesåg, skall noggrant tillses att båda sågsnitten upptagas till samma djup. Detta underlättas om det övre snittet göres först.
8. Fällskäret får ej utföras så, att det kommer lägre än fällhugget. Tillräcklig brytmån skall lämnas för styrning av trädet. Observera att utsågning i fällhugget medför, att kontrollen över fallriktningen förloras!
9. Använd fällkil! Denna bör inslås i sågskäret, så snart svärdet nått tillräckligt djupt.
10. Brytjärn och vändhake bör ingå i utrustningen.

11. Kontrollera vid fällning att ingen befinner sig inom räckhåll för trädet! Giv varningsrop men tänk på att detta kan vara svårt att uppfatta på grund av motorbullret.
12. Vid sågning med utåtgående (skjutande) kedjepart kan sågen, särskilt vid ansättningen, kastas bakåt. Motorn bör därför köras upp i fullt varv före ansättningen. Faran är liknande även vid sågning med inåtgående (dragande) kedjepart, om den utåtgående parten kommer i kläm. Utför därför sågningen på sådant sätt, att detta ej inträffar.
13. Vid förflyttning under arbetet bör sågen bäras i en hand med svärdet riktat framåt och, om motorn är i gång, med kedjan frikopplad. Vid centrifugalkopplad såg bör aldrig fingret hållas på gasreglaget, om motorn är i gång vid förflyttningen.
14. Under transport av sågen skall sågkedjan vara avmonterad eller förskyddad.
15. Påfyllning av bränsle eller justering av sågens bränslesystem får ej ske i närheten av eld eller under tobaksrökning. Påfyllning av bränsle får ej heller ske med motorn i gång.
16. För att undvika att utspillt bränsle antändes av gnistor från avgasröret bör sågen efter tankning flyttas några meter, innan den startas.
17. Förvara ej motorbränsle eller motorkedjesåg i bostadsrum eller på sätt som kan medföra brandrisk. Använd ej bränslekärl av glas eller plast. Observera att tömda bensinkärl innehålla explosiv gasblandning.
18. Kör ej sågen inomhus. Avgaserna äro giftiga!

E. Arbetsinstruktioner

Allmänt

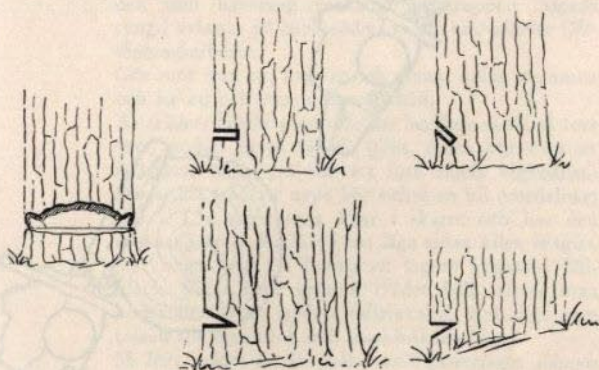
Att kunna prestera största möjliga mängd sågarbete med minsta möjliga egen kraftinsats och minsta möjliga förslitning av sågen trots noggrann efterlevnad av säkerhetsföreskrifterna... det är god motorsågningsteknik och en teknik som alla motorsågsägare vill behärska.

Om Ni inte redan är expert läs då igenom följande allmänna råd för god maskinvård.

1. Låt motorn arbeta vid rätt varvtal, dvs. fullvarv. Blir varvtalet för lågt sjunker motorns effekt, kopplingen slirar och slits och kedjan går ryckigt.
2. Håll alltid sågkedjan väl och riktigt skärpt samt lagom spänd.
3. Sätt alltid an sågen med roterande kedja.
4. Sågen arbetar med minsta slitage och största effekt vid sågning med dragande (inåtgående) kedjepart.

Fällhugg

Fällhugget utföres snabbast med motorsågen. Man får desutom sådana fördelar som rakt och vågrätt



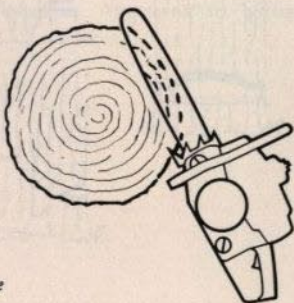
fällhugg med bättre bestämning av trädets fallriktning. Stubbhöjden blir minimal, vilket betyder större virkesutbyte och lättare lunningsarbete. För att undvika onödiga förflyttningar runt stammen bör fällhugget tas upp från den sida som fällsågningen skall påbörjas. Detta är särskilt fördelaktigt vid svåra snöförhållanden.

I klenare stammar kan fällhugget göras med ett vågrätt, eller ännu bättre, snett uppifrån ansatt snitt av någon tums djup. Snittet göres med skjutande (utåtgående) kedjepart. I grövre stammar göres fällhugget vanligast med underskåret plant och överskåret snett uppifrån—nedåt. Är rotstocken grov och av fin kvalité göres överskåret plant och underskåret snett nedifrån—uppåt, om terrängen medger sådant snitt utan ökning av stubbhöjden.

Vid utförande av de två sistnämnda fällhuggen är det viktigt att övre och undre skären tas till samma djup. Slarv med detta medför att man vid fällningen



Fällhugg med skjutande kedja vid träd med mindre diameter än svärdlängden.



Fällhugg med dragande kedja vid träd med större diameter än svärdlängden.

har dålig kontroll på när stammen är nära genomsågad, vilket ökar riskerna för olycksfall och maskinskada.

Är stammens diameter mindre än svärdets längd göres fällhugget med skjutande (utåtgående) kedjepart. Är trädet så grovt att svärdet ej räcker igenom göres fällhugget med dragande (inåtgående) kedjepart.

Vid hård blåst och långa träd blir riskerna för spjälkning stora. Man bör då göra kraftiga fällhugg och utsågning av s. k. fällöron.

Sågning av fällhugg är ett av de svåraste arbetsmomenten. En säker arbetsställning och god teknik är nödvändiga förutsättningar för ett riskfritt och effektivt arbete. Sågning med utåtgående kedjepart kräver en bred och stadig fotställning och armbågarna stödda mot lårbenen. Vänstra handen bär upp sågens tyngd och styr sågsvärdet så att brytningar undviks.

Fällning

Fällsågningen är normalt ganska lätt att utföra men även den fordrar givetvis riktig arbetsteknik. Det mothåll, som vanligen benämnes barkstöd, är utformat med skarpa taggar med vilka man fixerar sågen. Matningstrycket förs härigenom över med den som hävstång verkande sågkroppen. Sågens tyngd avlastas på barkstödet, vilket underlättar fällsågningsarbetet.

Gör rent från ris, kvistar och grenar kring stammen och ha kil och yxa inom räckhåll.

Är trädets fallriktning svår att beräkna så slå så fort som möjligt in en fällkil. (Obs. Kilen bör vara av lättmetall eller trä för att inte skada sågkedjan.)

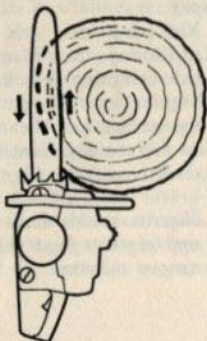
Börjar ett träd att nypa bör också en kil omedelbart slås i. Låt sågen sitta kvar i skäret och har den stannat startas den lätt i sitt läge sedan kilen islagits. Var noga med att lämna en lagom avpassad fällklack. Sågar man igenom trädet helt mister man kontrollen över trädets fallriktning samtidigt som risken för olycksfall och maskinskada ökar.

Så fort trädet börjar falla skall gasreglaget släppas och sågen dras ur skäret i svärdets längdriktning. Gå snett bakåt då trädet faller och håll blicken på trädet.

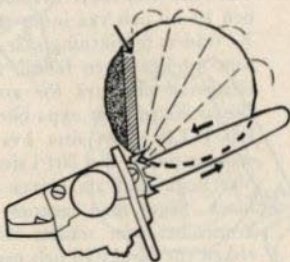
Vid fällningen kan man arbeta enligt följande:

A. Fällning av träd som är klenare än sågsvärdets längd.

mom. 1 Fällhugg med skjutande kedjepart.



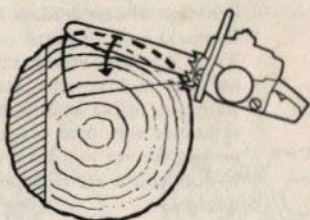
mom. 2 Fällskär med dragande kedjepart. Obs. Mothållets ansättningspunkt och att sågningen utföres med hävstångsprincipen.



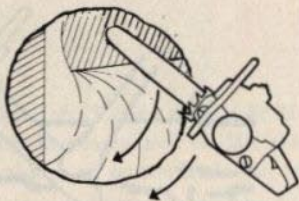
B. Fällning av träd som är grövre än svärdets längd.
mom. 1 Fällhugg med dragande kedjepart.



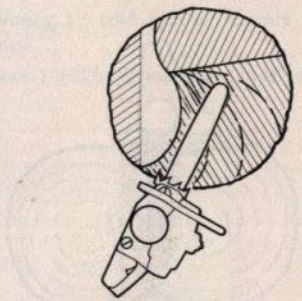
mom. 2 Sågen ansättes från samma sida. Obs.
Svärdspetsen når ej fram till fällhugget.



mom. 3 Sågen släpas utmed stammens omkrets
och blir en direkt fortsättning i snittet
från mom. 2.



mom. 4 Sista momentet utföres som vanlig sågning med hävstångsprincipen.



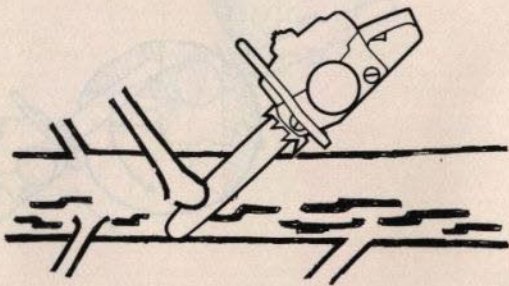
Kvistning.

En vedertagen uppfattning har varit, att motorsågen är ett alltför tungt redskap för kvistning. När man nu fått ned arbetsvikten så lågt som till de 8,5 kg., som vår såg väger, har kvistning med motorsåg blivit det tempo som ger största arbetsvinsten. Utom den låga vikten fordras också att sågen skall vara kompakt i sin byggnad och välbalanserad.

Trots den låga vikten vinner sågaren i effektivitet om han strävar efter att avlasta sågens tyngd på stammen. Själva kvistningsarbetet utföres såväl med skjutande som med dragande kedja och ansättningen kan ske var som helst utmed svärdets längd. Tillse dock alltid att ansättningen sker med full kedjehastighet.

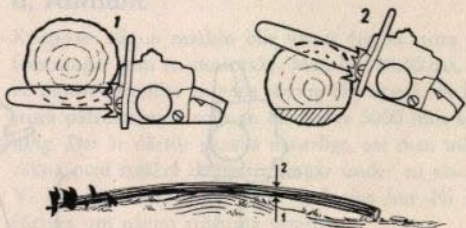
Man kvistar smidigast och säkrast med ett kort svärd (15").

Kvistningstekniken är f. n. föremål för ingående metodstudier och man kan förvänta, att resultatet av dessa undersökningar kommer att delges genom fackpress och specialpublikationer.



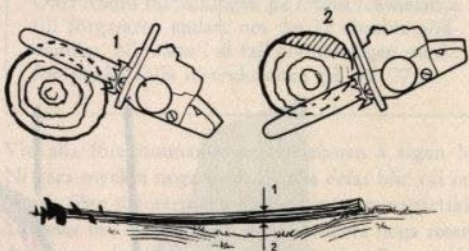
Kapning

Kapningen kan antingen utföras ovanifrån (överkapning) eller underifrån (underkapning). Vid över-



kapning ansättes barkstödet på lämplig punkt och kapningsskåret utföres med hävstångsprincipen. Den skoveltandade kedjan matar in sig själv och arbetet blir ytterst lätt.

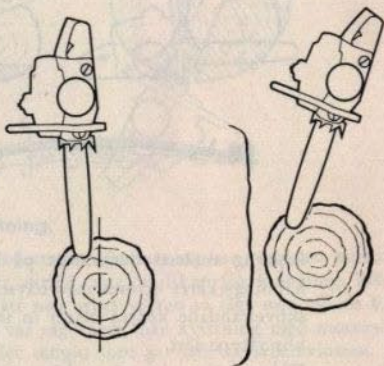
Vid underkapning göres skåret med skjutande kedjepart.



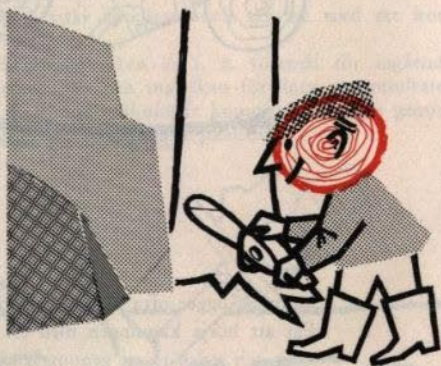
Stammen ligger ofta i spänn och det är då nödvändigt att börja kapningen med ett lätt skär på ena sidan och sedan ta ett genomgående skär från andra sidan.

Instickssågning

Vid fällning av dubbelstammar eller av träd växande intill en stor sten eller berg liksom vid vissa kapningar kan sågen användas för instickssågning.



Ansättningen av svärdsspetsen bör ske något över (vid sidan om) diametern så att kedjan lättare matar sig in och icke stöter ut sågen.



F. Lämpliga åtgärder vid driftstörningar

a. Allmänt

Knappast någon maskin blir utsatt för så stora påfrestningar som en motorsåg. Man har beräknat, att en motorsåg under en enda säsong blir utsatt för lika stora påfrestningar som en bil under 5000 mils körning. Det är därför ganska naturligt, att man måste räkna med smärre driftstörningar under en säsong. Vi har här försökt ge några små tips hur Ni bör förfara om någon störning uppstår.

Vi varnar Er uttryckligen för att göra andra ingrepp än vad som nedan angivits, såvida Ni inte besitter synnerligen stor vana vid motorarbeten och har tillgång till erforderliga specialverktyg.

Anlita av Er återförsäljare rekommenderade auktoriserade motorsågsreparatörer i största möjliga utsträckning, de har speciellt utbildats för att åtgärda driftstörningar på Er såg och har dessutom original reservdelar.

Obs! Ändra inställningen på munstycks nålarna till förgasaren endast om det är absolut nödvändigt. Ni måste i så fall obönhörligen punkt för punkt följa instruktionen på sid. 27.

Vid alla förekommande servicearbeten å sågen bör Ni vara mycket noga med, att alla delar blir väl rengjorda före monteringen och att inte smutspartiklar kommer in i sågens vitala delar. Studera noga reservdelslistans detaljfoto innan Ni börjar Ert servicearbete. Ni får då en god inblick i hur de olika delarna är monterade.

b. Motorstörningar

Vi förutsätter:

- att bränsletanken är fylld
- att rätt mängd olja har inblandats i bränslet

— att bränslet inte lagrats så länge att det är obrukbart

— att motorn inte blivit "sur" (se sid. 10).

Följande åtgärder bör vidtagas i nedan nämnd ordning:

1. Byt till nytt tändstift. Kontrollera det gamla stiftet beträffande färg och renhet. Ni kanske skulle använda en annan hårdhetsgrad? Rådgör med Er återförsäljare.
2. Kontrollera att inte tändstiftsskyddet är skadat eller belagt med smuts och fukt så att tändgnistan överledes till sågkroppen. Torka i så fall skyddet rent och torrt.
3. Rengör luftfiltret.
4. Rengör ljuddämparen.
5. Rengör bränsletank och filtret i förgasaren.
6. Justera förgasarinställningen. Detta bör ske som en absolut sista åtgärd och måste Ni då mycket noga följa instruktionerna på sid. 27.

c. Kedja och svärd får inte olja i tillräcklig mängd

Vi förutsätter:

— att oljetanken är fylld med olja

— att oljan är av lämplig kvalitet i förhållande till rådande lufttemperatur.

Följande åtgärder bör vidtagas i nedan nämnd ordning:

1. Rengör oljehålet och spåret i svärdet.
2. Kontrollera att oljan inte läcker ut mellan pump och svärd samt att inte luftläckage finns mellan oljetank och pump.
3. Tillse att inte oljetankens lufthål är igensatt med smuts.
4. Kontrollera att oljeslangarna är rätt monterade, dvs. så att inte pumpen pumpar oljan i "fel riktning".

d. Kedjan arbetar inte tillfredsställande

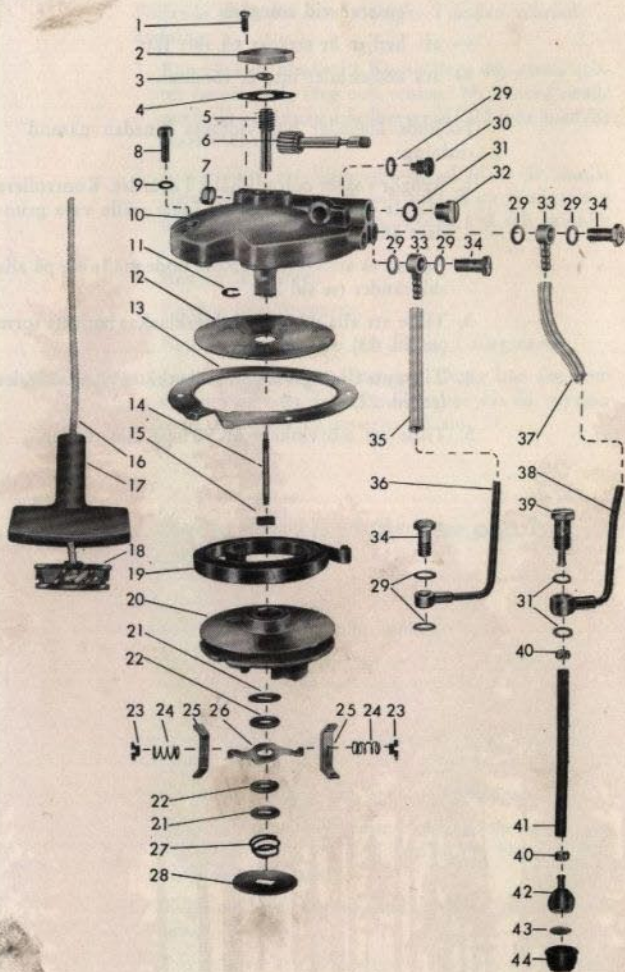
Vi förutsätter:

- att tomgången är justerad, dvs. att inte kedjan roterar vid tomgång
- att kedjan är sträckt på rätt sätt
- att kedjehjulet inte är förslitet.

Följande åtgärder bör vidtagas i nedan nämnd ordning:

1. Rengör spåret och oljehålet i svärdet. Kontrollera spårets djup, spåret får på inget ställe vara grundare än 7 mm.
2. Justera så att Ni har samma underställning på alla skärtänder (se sid 24).
3. Tillsä tillse att alla underställningsklackar har rätt form (se sid. 25).
4. Tillsä tillse att filningsvinkeln är den rätta på alla tänder (se sid. 22).
5. Tillsä tillse att stötvinkeln är 90° på alla tänder.

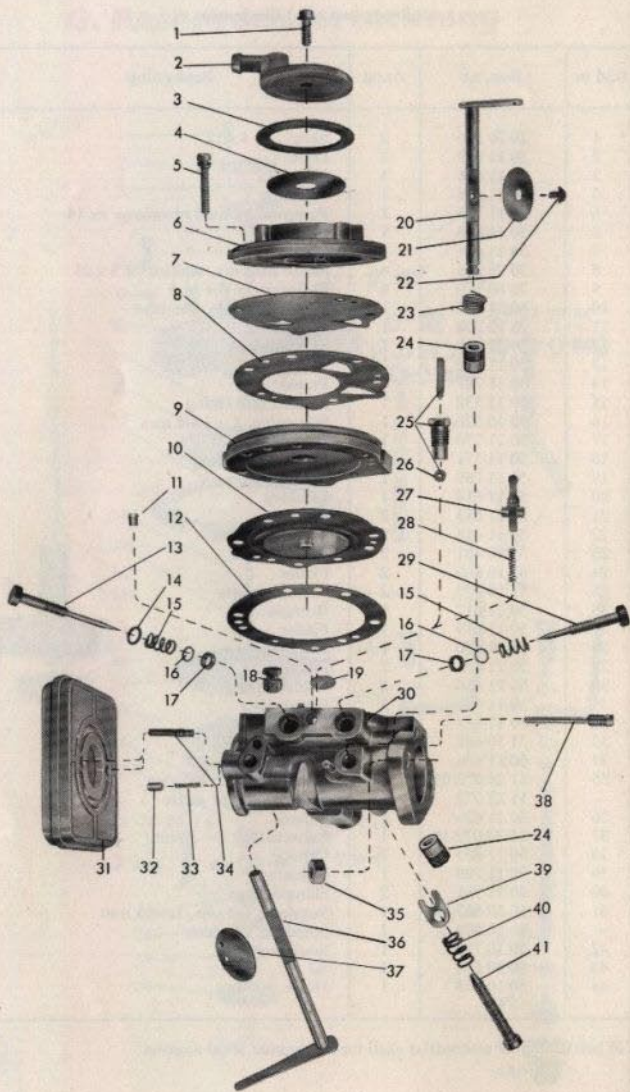
G. Reservdelsförteckning



Startapparat med oljepump

Bild nr	Best. nr	Antal	Benämning
1	20 70 216	2	Skruv, M 4×12.
2	50 11 609	1	Lock
3	50 11 696	1	Slitbricka
4	50 11 608	1	Packning
5	50 11 785	1	Pumpsnäcka med pinnskruv nr 14
6	50 11 606	1	Pumpkolv
7	50 11 611	1	Blindpropp
8	20 25 216	4	Skruv med inv. sexkant M 5×25
9	28 88 170	4	Fjäderbricka för M 5
10	50 11 601	1	Startapparathus, komplett
11	28 95 250	1	Spärryttare
12	50 11 699	1	Skyddsbricka
13	50 11 622	1	Täckplåt
14	50 11 787	1	Pinnskruv
15	50 11 532	1	Medbringartärning
16	50 10 626-01	1	Startsnöre, L=1000 mm
17	50 11 770	1	Starthandtag
18	50 11 771	1	Insats till handtag
19	50 11 769	1	Returfjäder
20	50 11 614	1	Linskiva
21	50 11 613	2	Bricka
22	50 11 618	2	Friktionsbricka
23	51 10 481	2	Fjäderhållare
24	51 10 480	2	Fjäder
25	51 10 479	2	Friktionsplatta
26	50 11 617	1	Bromsarm
27	50 11 619	1	Fjäder
28	50 11 620	1	Bricka
29	50 11 631	7	Fiberbricka
30	50 11 610	1	Reglerskruv
31	50 11 630	3	Fiberbricka
32	50 11 612	1	Proppskruv
33	51 10 461	2	Slanganslutning
34	50 11 636	3	Hålskruv
35	11 28 072-09	1	Bensinslang, L=55 mm
—	11 28 072	1	Bensinslang, pr meter
36	50 11 626	1	Oljerör
37	11 28 072-10	1	Bensinslang, L=70 mm
38	50 11 623	1	Oljerör
39	50 11 788	1	Hålskruv
40	50 11 791	2	Slangklämma
41	50 10 803-04	1	Sugslang, för olja, L=75 mm
—	50 10 803	1	Sugslang, pr meter
42	50 10 790	1	Sughuvud
43	50 10 674	1	Sil
44	50 10 673	1	Hölje

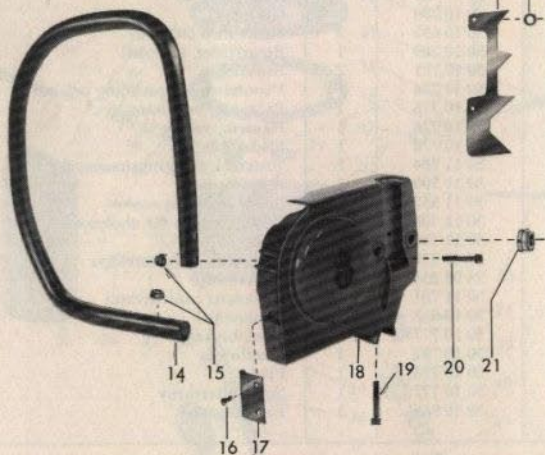
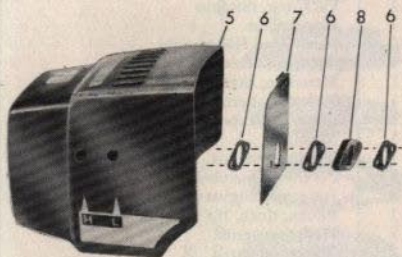
Vid beställning av reservdelar skall motornummer alltid angivas.



Förgasare

Bild nr	Best. nr	Antal	Benämning
	50 11 550	1	Membranförgasare, komplett
1	50 10 767	1	Skruv, filterhusbotten
2	50 10 766	1	Botten, filterhus
3	50 10 765	1	Packning, filterhus
4	50 10 764	1	Bränslefilter
5	50 10 763	6	Skruv med fjäderbricka
6	50 10 762	1	Botten, bränslepump
7	50 10 761	1	Membran, bränslepump
8	50 10 760	1	Packning, bränslepump
9	50 10 759	1	Botten, membrankammare
10	50 10 758	1	Membran
11	50 10 756	1	Dräneringsskruv, membrankammare
12	50 10 757	1	Packning, membran
13	50 11 705	1	Justernål, högvarvsmunstycke
14	50 11 707	1	Bricka, tjock, för justernål
15	50 10 769	2	Fjäder, justernål
16	50 10 770	2	Bricka, justernål
17	50 10 771	2	Packning, justernål
18	50 10 816	1	Ventil
19	50 10 750	1	Brickplugg
20	50 11 706	1	Axel, gasspjäll
21	50 10 784	1	Gasspjäll
22	50 10 692	2	Skruv med låsbricka
23	50 10 783	1	Returfjäder, gasspjäll
24	50 10 781	2	Bussning
25	50 10 774	1	Ventilsäte med packning och nål
26	50 10 775	1	Packning, ventilsäte
27	50 10 776	1	Hävarm, ventil
28	50 10 778	1	Fjäder, hävarm
29	50 11 704	1	Justernål, tomgångsmunstycke
30	50 11 700	1	Förgasarehus
31	50 11 552	1	Insugningsfilter
32	50 11 708	1	Friktionspinne för chokeaxel
33	50 11 709	1	Fjäder
34	20 41 278	2	Pinnskruv, förgasarekåpa
35	25 05 236	2	Mutter, M 6
36	50 11 701	1	Chokeaxel med hävarm
37	50 10 958	1	Chokespjäll
38	50 10 777	1	Axel, hävarm
39	50 10 782	1	Fixerbricka
40	50 10 773	1	Fjäder
41	50 10 772	1	Spjälljusterskruv
	50 10 963	1	Packningssats

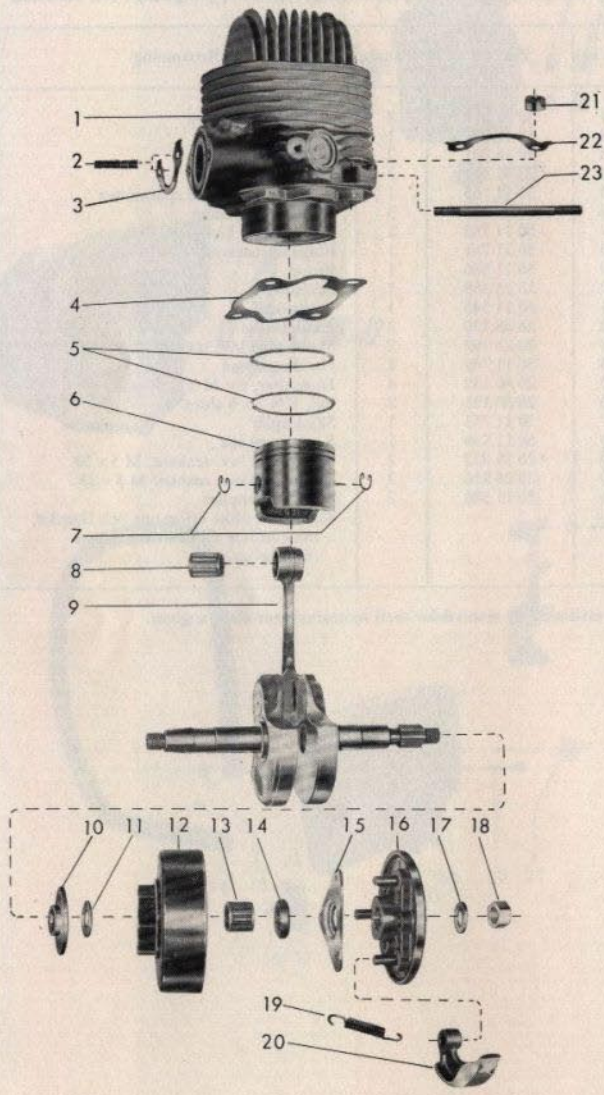
Vid beställning av reservdelar skall motornummer alltid angivas.



Ljuddämpare, förgasarekåpa, handtagsbygel, kopplingskåpa och barkstöd

Bild nr	Best. nr	Antal	Benämning
1	50 11 587	2	Packning, avgasrör
2	50 11 576	1	Ljuddämpare
3	28 16 201	2	Bricka, 6,4 × 12
4	25 81 141	2	Låsmutter
5	50 11 765	1	Förgasarekåpa med spårmutter
6	50 10 947	3	Förgasarepackning
7	50 11 752	1	Isolerbricka, komplett
8	50 11 751	1	Förgasarepackning
9	50 11 586	1	Propp
10	28 35 359	1	Saxpinne
11	50 11 545	1	Barkstöd
12	28 88 170	2	Fjäderbricka
13	20 25 192	2	Skruv med inv. sexkant M 5 × 12
14	50 11 760	1	Handtagsbygel
15	25 80 132	4	Låsmutter, för M 5
16	28 50 151	2	Nit, KN 3 × 8 alum.
17	50 11 755	1	Skyddsplåt
18	50 11 758	1	Kopplingskåpa
19	20 25 222	2	Skruv med inv. sexkant, M 5 × 30
20	20 25 216	2	Skruv med inv. sexkant M 5 × 25
21	50 11 588	2	Mutter, komplett Sågsvärd i olika utförande och längder, samt kedjor till desamma finnas tillgängliga.

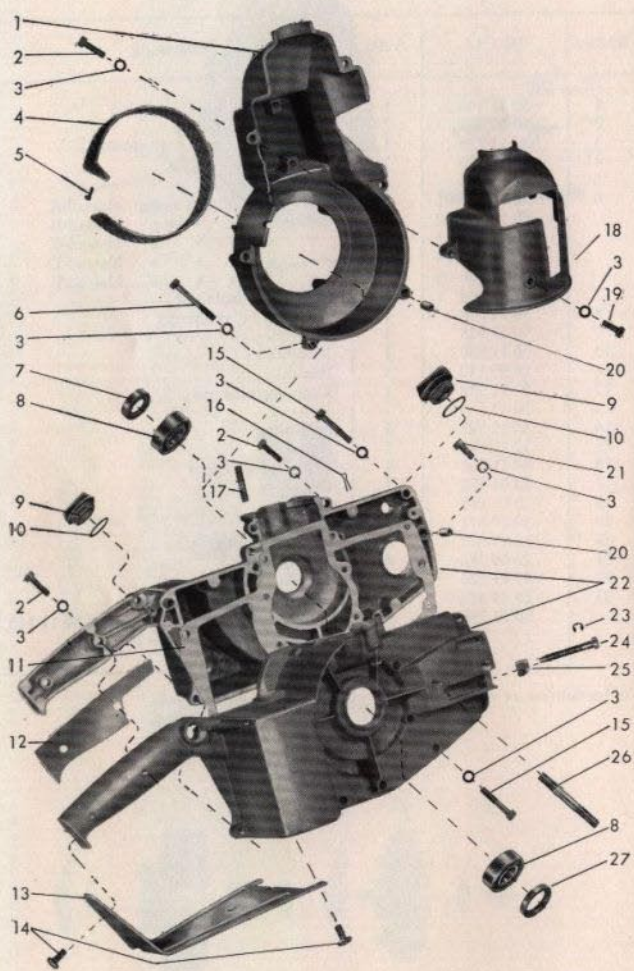
Vid beställning av reservdelar skall motornummer alltid angivas.



Cylinder, vevaxel och kopplingsdelar

Bild nr	Best. nr	Antal	Benämning
1	50 11 743	1	Cylinder med kolv, komplett
2	20 41 369	2	Pinnskruv, förgasare
3	50 11 775	1	Låsplåt
4	50 11 510	1	Packning, cylinderfot
5	51 11 205	2	Kolvring
6	50 11 746-01	1	Kolv med bult och ringar, klassad-A
	50 11 746-02	1	» » » » » klassad-B
	50 11 746-03	1	» » » » » klassad-C
	50 11 746-04	1	» » » » » klassad-D
	50 11 746-05	1	» » » » » klassad-E
7	51 10 564	2	Låsring för kolvbult
8	50 11 528	1	Nålkorg, kolvbultlager
9	50 11 515	1	Vevaxel
10	50 11 530	1	Kragbricka
11	29 95 112	1	Bricka
12	50 11 518	1	Kopplingstrumma
13	50 11 549	1	Nålkorg
14	50 11 529	1	Spännring
15	50 11 523	1	Hållare
16	50 11 521	1	Kopplingscentrum
17	28 01 573	1	Bricka
18	25 01 298	1	Mutter
19	50 10 571	3	Fjäder
20	50 11 522	3	Centrifugalvikt
21	25 05 236	4	Mutter, M 6
22	51 11 226	2	Låsplåt
23	20 41 420	2	Pinnskruv, ljuddämpare
	50 11 793	1	Packningssats, bestående av 1 st 50 11 510, 2 st 50 11 587, 3 st 50 10 947

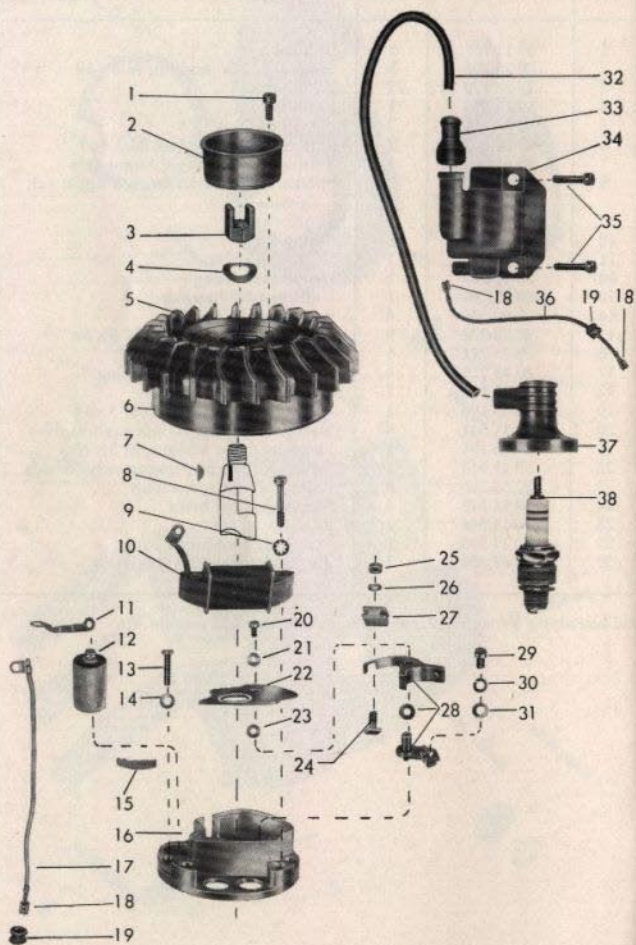
Vid beställning av reservdelar skall motornummer alltid angivas.



Vevhushalvor, fläkthus, kylplåt, m m

Bild nr	Best. nr	Antal	Benämning
1	50 11 757	1	Fläkthus
2	20 25 206	9	Skruv med inv. sexkant, M 5×19
3	28 88 170	22	Fjäderbricka
4	50 11 536	1	Skyddsplåt
5	28 50 151	2	Nit, aluminium 3×8
6	20 25 232	2	Skruv med inv. sexkant M 5×40
7	29 65 250	1	Tättring i vevhushalva, magnetsida
8	29 31 195-04	2	Spårkullager i vevhushalva, magnet och drivsida
9	50 11 538	2	Tanklock
10	29 71 342	2	O-ring
11	50 11 508	1	Vevhuspackning
12	50 11 509	1	Handtagspackning
13	50 11 764	1	Underplåt för handtag
14	22 90 536	4	Spårskruv, M 5×12
15	20 25 222	9	Skruv med inv. sexkant, M 5×30
16	28 35 211	1	Saxpinne
17	20 45 219	4	Pinnskruv, cylinderfastsättning
18	50 11 513	1	Kylplåt
19	20 25 196	1	Skruv med inv. sexkant ,M 5×14
20	50 11 541	4	Styrhylsa för fläkthus och vevhushalvor
21	20 25 191	1	Skruv med inv. sexkant, M 5×12
22	50 11 633	1	Vevhushalvor, par, magnet och drivsida
23	29 95 205	1	Spårryttare för spännskruv
24	50 11 543	1	Spännskruv för kedja
25	50 11 544	1	Tärning
26	50 11 595	2	Pinnskruv för sågsvärd
27	29 65 350	1	Tättring i vevhushalva, drivsida

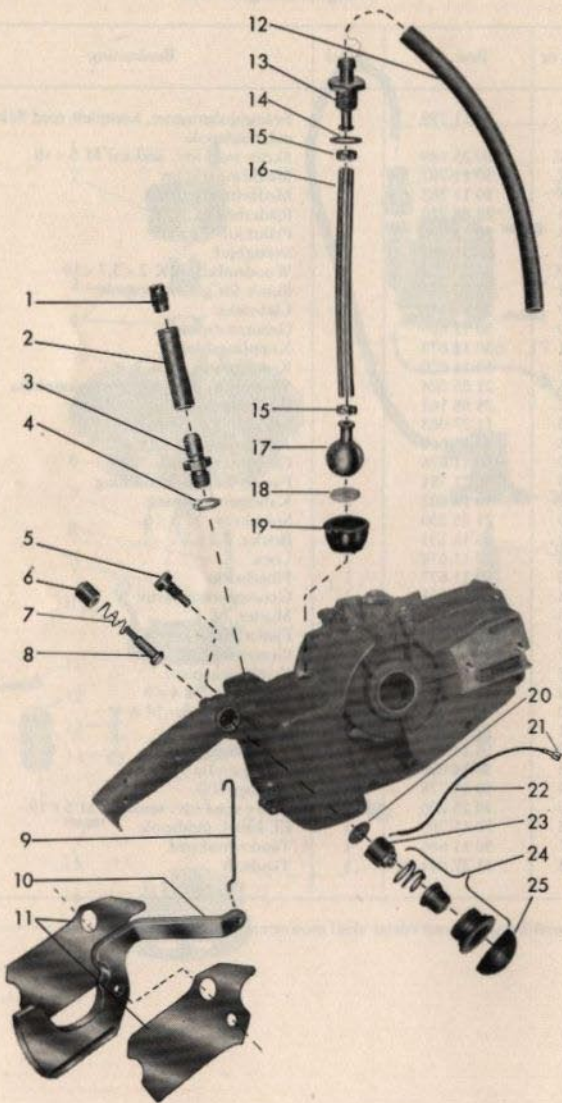
Vid beställning av reservdelar skall motornummer alltid angivas.



Svänghjulsmagnet Stefa

Bild nr	Best. nr	Antal	Benämning
	50 11 799	1	Svänghjulsmagnet, komplett med fläkt och tändspole
1	20 25 189	3	Skruv med inv. sexkant M 5×10
2	50 11 797	1	Medbringarkopp
3	50 11 783	1	Medbringarmutter
4	28 88 210	1	Fjäderbricka
5	50 11 796	1	Fläkthjul
6	50 11 808	1	Svänghjul
7	51 13 504	1	Woodruffkil, WK 2×3,7×10
8	11 27 081	2	Skruv för generatorspole
9	28 47 160	2	Låsbricka
10	50 11 669	1	Generatorspole
11	50 11 673	1	Kopplingsbleck
12	50 11 670	1	Kondensator
13	21 25 324	2	Spårskruv, M 4×16, för ankarplatta
14	28 88 161	2	Fjäderbricka
15	11 27 083	1	Smörjfilt
16	50 11 668	1	Ankarplatta
17	50 11 676	1	Generatorkabel
18	50 11 781	3	Faston flatstiftsanslutning
19	50 10 602	2	Kabelgenomföring
20	21 25 230	1	Spårskruv, M 3×6
21	28 16 131	1	Bricka, 3,2×7
22	50 11 674	1	Lock
23	50 11 677	1	Fiberbricka
24	50 11 675	1	Genomföringsskruv
25	25 85 182	1	Mutter, M 4
26	28 04 280	1	Fjäderbricka för M 4
27	50 11 672	1	Genomföring
28	50 11 671	1	Brytarmekanism
29	21 25 305	1	Spårskruv, M 4×8
30	28 04 280	1	Fjäderbricka för M 4
31	12 27 041	1	Bricka
32	16 14 057-02	1	Tändkabel
33	16 14 028	1	Gummihylsa
34	50 11 778	1	Tändspole
35	20 25 206	2	Skruv med inv. sexkant, M 5×19
36	50 11 780	1	El. kabel, tändspole
37	50 11 660	1	Tändstiftsskydd
38	11 27 044-02	1	Tändstift

Vid beställning av reservdelar skall motornummer alltid angivas.

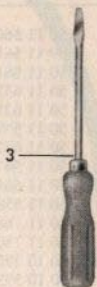
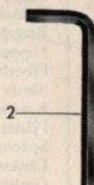
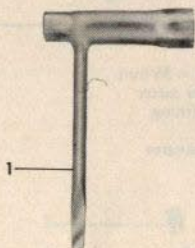


Kortslutningskontakt, bensinslang, tankluftning, gasreglage och spärrknapp

Bild nr	Best. nr	Antal	Benämning
1	50 11 560	1	Backventil
2	50 11 561-01	1	Bränsleslang, L=35 mm
	50 11 561		Bränsleslang, pr meter
3	50 11 632	1	Nippel, tankluftning
4	50 11 631	1	Fiberbricka
5	50 11 559	1	Skruv för gashävarm
6	50 11 682	1	Spärrknapp
7	50 11 547	1	Fjäder
8	50 11 681	1	Spärnrit
9	50 11 558	1	Länkstång
10	50 11 768	1	Gashävarm
11	50 11 750	2	Skyddsplåt
12	50 10 595-02	1	Slang, L=125
	50 10 595		Slang, pr meter
13	50 10 789	1	Slanganslutning
14	50 11 630	1	Fiberbricka
15	50 11 791	2	Slangklämma
16	50 10 803-03	1	Sugslang för bensin, L=100 mm
	50 10 803		Sugslang, pr meter
17	50 11 790	1	Sughuvud
18	50 10 674	1	Sil
19	50 10 673	1	Hölje
20	50 11 756	1	Isolerbricka
21	50 11 781	1	Anslutning
22	50 11 779	1	Elkabel
23	50 11 653	1	Insats
24	50 11 680	1	Kortslutningskontakt, komplett
25	50 11 656	1	Gummihuv

Vid beställning av reservdelar skall motornummer alltid angivas.

Verktyg



Extra tillbehör



Verktyg och tillbehör

Bild nr	Best nr	Antal	Benämning
	50 11 645	1	Komplett sats verktyg och tillbehör med fodral
	50 11 646	1	Verktygsfodral (ej avbildat)
1	50 10 709	1	Kombinationsverktyg
2	0651.004	1	6-kanthålnyckel
3	50 10 710	1	Mejsel
4	50 10 626-01	1	Startlina
5	50 10 893	1	Spårskrapa
			<i>Extra tillbehör</i>
6	50 10 912	1	Ampull med smörjfett
7	50 10 913	1	Smörjspruta för sågsvärd
8	50 10 837-01	1	Svärdskydd för 15" svärd
8	50 10 837-02	1	Svärdskydd för 18" svärd

Vid beställning av reservdelar skall motornummer alltid angivas.

H. Husqvarna försäljnings- och serviceorganisation

HUSQVARNA VAPENFABRIKS AB

HUSKVARNA

Försäljningsavdelning för motorsågar
Telefon: Huskvarna 325 00, rikt nr 036
Telegramadress: Vapenfabriken, Huskvarna
Järnvägsstation: Husqvarnaverken
Postgirokonto 8474

Försäljningsbolag i Sverige:

Husqvarna Generaldepot AB, Brunngatan 6—8,
Stockholm 7

Tel.: 22 32 20, rikt nr 08
Postgiro nr 1363
Filialer: Gävle: N. Skeppsbron 1, tel. 295 90, rikt nr 026

Husqvarna Fabrikslager AB, Kungsportsavenyen 3,
Göteborg 1

Postfack 1513, Göteborg 1
Tel.: växel 17 05 80, rikt nr 031
Postgirokonto: 120 10
Filialer: Borås: Allégatan 14, tel. 110 31, rikt nr 033
Karlstad: Drottninggatan 18, ,, 502 25, ,, 054
Örebro: Stortorget 19, ,, 12 44 05, ,, 019

Husqvarna Sundsvalls Depot AB, Storgatan 23,
Sundsvall

Tel.: växel 559 40, rikt nr 060
Telegramadress: Husqvarna, Sundsvall
Postgirokonto: 2 29 12
Filialer: Luleå: Smedjegatan 32, tel. 125 22, rikt nr 0920
Umeå: Rådhusplanaden 12, ,, 138 86, ,, 090
Skellefteå: S. Järnvägsgatan 50, ,, 151 25, ,, 0910

Husqvarna Malmö-Depot AB, Södergatan 13, Malmö

Tel.: växel 703 80, rikt nr 040
Post- och telegramadress:
Husqvarna Depot, Malmö
Postgirokonto: 3 83 00
Filialer: Hälsingborg, Järnvägsgat. 13, tel. växel 200 30, rikt nr 042

Husqvarna Centraldepot AB, Ö. Storg. 3, Jönköping

Tel.: 194 90, rikt nr 036
Post- och telegramadress:
Husqvarna Centraldepot AB, Jönköping
Postgirokonto: 37 24 23
Filialer: Norrköping: Drottninggatan 38, tel. växel 340 95, rikt nr 011
Växjö: Storgatan 28, ,, 175 20, ,, 0470
Skövde: Långgatan 11, ,, 180 15, ,, 0500

Under varje Husqvarna depot finnes ett flertal återförsäljarefirmor med serviceverkstäder företrädesvis inom järn- och cykelhandlarkåren.

HUSQVARNA VAPENFABRIKS AB, HUSKVARNA

